

## HALAMAN PENGESAHAN

Karya Tulis Ilmiah ini diajukan oleh

Nama : Irvan Aji Pramono

NIM : 20170201074

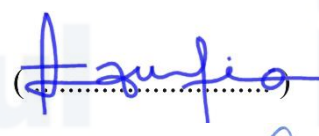
Fakultas : Teknik

Program Studi : Teknik Industri

Judul Tugas Akhir : PENGUKURAN EFEKTIVITAS MESIN MENGGUNAKAN  
METODE *OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS* (OEE)  
DAN *SIX BIG LOSSES* PADA MESIN *DOUBLE CUTTER 05*  
DI PT. INDAH KIAT PULP & PAPER, Tbk.

Telah berhasil dipertahankan di hadapan Tim Penguji dan diterima sebagai persyaratan yang diperlukan untuk memperoleh gelar Sarjana Teknik pada Program Studi Tugas Akhir Fakultas Teknik Industri. Universitas Esa Unggul.

Pembimbing : Mukhamad Abduh, ST., MT (.....)

Penguji 1 : Taufiqur Rachman, ST., MT (.....)

Penguji 2 : Ir. M. Derajat Amperajaya, MM (.....)

Ditetapkan di : Jakarta

Ketua Program Studi : Dr. Arief Suwandi ST., MT (.....)

Tanggal : 31 Agustus 2022